

GRAPHIT FOAM

ДВУКОМПОНЕНТНАЯ ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ПЕНА С ГРАФИТОМ

РАСШИРЯЮЩАЯСЯ

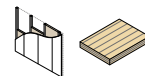
Пена изготовлена из двухкомпонентного вспучивающегося полиуретанового полимера, который может расширяться в 3/5 раз от первоначального объема. Графит способствует расширению пены как при нанесении, так и при пожаре.

УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Легко заделывает небольшие трещины и отверстия, обеспечивая максимальную эффективность других дополнительных продуктов. Идеально подходит для проемов с несколькими проходными элементами.

С БЫСТРЫМ НАНЕСЕНИЕМ

Наносится легко и быстро, принимая форму труб, колен и фитингов. Очень быстро затвердевает.



АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

Арт. №	содержимое [мл]	содержимое [US fl oz]	
GRAPHFOAM	330	11.16	10



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- электрические кабели и гофрированные трубы на лотке
- горючие трубы
- изолированные и неизолированные металлические трубы
- многослойные трубы, в том числе в пучках
- смешанные переходы

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свойства	значение	USC units
Свободное расширение (20°C/68°F)	3-5:1	-
Время реакции	10 секунд	-
Время схватывания	30 секунд	-
Класс огнестойкости на стене/перекрытии из CLT ⁽¹⁾	EI120	-
Время резки 23°C / 50% отн.вл. ⁽²⁾	1 мин	-
Температура нанесения	10 / 35°C	50 / 95 °F
Температура хранения ⁽³⁾	5 / 35°C	41 / 95 °F

(1) Стандарт EN 1366-3. Обратитесь к руководству по эксплуатации или свяжитесь с техническим отделом, чтобы ознакомиться со всеми подробностями и испытанными конфигурациями, а также обновлениями, касающимися новых тестов.
(2) Приведённые характеристики могут варьироваться в зависимости от толщины нанесённого слоя и условий нанесения: температуры, влажности, вентиляции, проницаемости основания.
(3) Срок хранения материала в сухом закрытом помещении — не более 12 месяцев. Материал должен храниться в вертикальном положении. Срок годности указан на тубе.
Классификация отходов (2014/955/EC): 08 04 10.

ПОРЯДОК МОНТАЖА



- 1 Навинтите смеситель на тубу и поместите ее в пистолет-дозатор.
- 2 Наносите продукт до полного заполнения отверстия, соблюдая толщину, указанную в технической инструкции.
- 3 Избегайте остановки экструзии более чем на 5 секунд, чтобы предотвратить быстрое затвердевание материала в смесителе.
- 4 После затвердевания удалите лишний материал резак.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

